



Elastómero PU16

Goma líquida de poliuretano para colar en frío.

Aplicación:

Producto líquido bi-componente, para aplicar mediante la técnica de colada, que polimeriza en frío. Se utiliza fundamentalmente para fabricar moldes elásticos (flexibles), planchas y matrices en la industria del hormigón, piedra artificial y de la escayola.



Elaboración:

La superficie del modelo (no importa de qué material) debe ser tratada con nuestra Cera Desmoldante aplicando de 2 a 3 películas con brocha o pulverizador, para que el Elastómero PU16 no se adhiera. Una vez secada la capa de Cera Desmoldante se puede pulir la superficie para abrillantarla, si así lo desea. Una vez listo el modelo se abren los envases A y B del Elastómero PU16 y se **remueve bien el producto en los envases original de suministro**. Cuando estén homogeneizados los componentes, verter el componente B en el envase del componente A (que tendrá espacio suficiente) y mezclarlos cuidadosamente durante dos minutos. **Trasvasar la mezcla a un recipiente limpio y volver a mezclar unos 30 segundos**. De esta forma la mezcla está lista para verter sobre el modelo a una altura aproximada de 25 cm. para desaírear el líquido. El tiempo máximo para mezclar y colar el elastómero es de 20 minutos a +20°C. La temperatura ambiente influye en los tiempos de polimerización (endurecimiento): temperaturas superiores a +20°C disminuyen el tiempo de elaboración y las inferiores lo aumentan.

No se recomienda elaborar el producto en ambientes con temperaturas inferiores a +10°C. La polimerización del material se efectúa en 24 horas con una temperatura constante de +20°C. **Es muy importante que no haya rastro de humedades** en la superficie del modelo, en los recipientes y utensilios de elaboración y en el ambiente mientras se manipula el Elastómero E16 en su estado líquido. Debido a su flexibilidad, una vez endurecida la mezcla, se podrá desmoldar fácilmente. Si es necesario hacer un molde en varias piezas, habrá que utilizar nuestra Cera Desmoldante para evitar que se peguen las distintas partes. El espesor mínimo del molde no puede ser inferior a 1 cm. Se pueden reforzar los moldes y las planchas con fibras y telas.

Ficha técnica:

	Elastómero PU16
Relación de mezcla A: B	100 / 150 en peso
Tiempo de elaboración	20 minutos
Peso específico	1,07 gr./cm ³
Viscosidad	4000 mPa.s
Dureza shore A	50 DIN EN ISO 868
Resistencia a la tracción	3,0 N/mm ² DIN 53455
Alargamiento	>1160 % DIN 53455
Resistencia al desgarro	21,5 N/mm DIN 53356
Absorción de agua	26 mg 24 h. DIN 53495 - 65 mg 96 h. DIN 53495
Coefficiente expansión térmica lineal	160 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Color	Gris

TABLA DE MEZCLA	
Comp. A	Comp. B
1 kg.	1,5 kg.
2 kg.	3 kg.
3 kg.	4,5 kg.
4 kg.	6 kg.
5 kg.	7,5 kg.
10 kg.	15 kg.

Precauciones: En la elaboración de productos químicos hay que evitar el contacto con la piel y las salpicaduras en los ojos. El manejo de estos materiales debe ser en ambientes ventilados, con guantes y gafas protectoras. Lavar las salpicaduras inmediatamente con agua y jabón. La información que figura en esta publicación constituye una descripción exacta de las características y aplicaciones típicas del producto. Sin embargo, en cada caso particular, el usuario deberá realizar pruebas previas para certificar el comportamiento en su entorno. Las recomendaciones dadas en este folleto exigen de aquel que las utilice, pruebas y ensayos propios en razón de factores ajenos y especialmente en consideración con la utilización de materias primas y terceros. Nuestras recomendaciones no liberan al usuario de la obligación de comprobar por sí mismo si existe lesión eventual de los derechos de terceros y, en su caso eliminarlos previamente. Las recomendaciones para el uso no constituyen garantía alguna, explícita ni implícita, de la idoneidad del producto para un fin particular.